



Volkswagen 17-260 EOT
V-Tronic

Caminhões e Ônibus 

Especificações Técnicas

Volksbus 17-260 EOT V-Tronic

MOTOR

Modelo	MWM 6.12 TCE - Euro III Turbo e Intercooler
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 7.200
Diâmetro do pistão (mm)	105
Curso do pistão (mm)	137
Relação de compressão	16,8:1
Potência liq. máx. - cv (kW) @ rpm (*)	260 (191) @ 2.500
Torque liq. máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	92 (900) @ 1.300 a 1.900
Sequência de injeção	1-5-3-6-2-4
Sistema de injeção	Common Rail
Compressor de ar	Knorr - LK 39
Norma de emissões	Conama P-5

(*) Valores conforme ensaio NBR ISO 1585.

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	ZF 6AS 1010 BO
Acionamento	Automatizado
Número de marchas	6 à frente e 1 à ré
Relação de transmissão:	
	1ª 6,75:1
	2ª 3,60:1
	3ª 2,12:1
	4ª 1,39:1
	5ª 1,00:1
	6ª 0,78:1
	ré 6,06:1
Sistema de tração	4 x 2

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Sachs
Acionamento	Push type
Diâmetro do disco (mm)	395

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor MFS 13 ou Sifco 13K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Modelo	Meritor MS 23-158
Relação de redução	6,57:1 (std.) / 5,86:1 (opc.) / 5,38:1 (opc.)

SUSPENSÃO

Dianteira	Pneumática com 2 bolsões de ar, válvula niveladora de altura, 2 amortecedores hidráulicos, 2 molas parabólicas e barra estabilizadora
Traseira	Pneumática com 2 bolsões de ar, válvula niveladora de altura, 2 amortecedores hidráulicos, 2 molas tensoras Z "zeta" e barra "Panhard"

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8097
Relação de redução	17,4:1 a 20,6:1

CHASSI

	Versão Urbano	Versão Fretamento
Tipo	Modular, tipo escada com "drops"	Boogie composto por módulos
Material	LNE 38 / LNE 50	
Módulo seccional (cm²)	251,5	

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	8,25" x 22,5" (Aço)	9,0" x 22,5" Alumínio (opc.)
Pneus	295/80R22,5	

FREIOS

Tipo de serviço	Ar, "S" came, tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente, reservatório triplo de ar e sistema de filtro coalescente ou secador de ar + Consep (opc.)
Área efetiva de frenagem (cm²)	5.444
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador / pedal de embreagem

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	24 V
Bateria	2x (12 V - 135 Ah)
Alternador	80 A - 28 V 140 A - 28 V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

	Versão Urbano	Versão Fretamento
Tanque de combustível em plástico	275,0	20,0
Cárter com filtro		20,2
Caixa de mudanças		9,2
Eixo traseiro		21,0
Direção		4,5
Sistema de arrefecimento		25,0

PESOS (kg)

	Versão Urbano	Versão Fretamento
Peso em ordem de marcha		
Eixo dianteiro	1.285	800
Eixo traseiro	3.870	3.840
Total	5.155	4.640
Capacidade técnica por eixo		
Dianteiro	6.500	
Traseiro	11.500	
Total admissível	18.000	
Peso bruto total (PBT) - homologado		16.000

Obs.: Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais.

DESEMPENHO (cálculo teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	6,57:1	5,86:1	5,38:1
Velocidade máxima (km/h)	101	112	120
Capacidade de rampa em PBT (%)	39	39	36
Partida em rampa em PBT (%)	35	35	32
Relação PBT / Potência (kg/cv)		61	

Obs.: Dados projetados por simulação de performance.

DIMENSÕES PRINCIPAIS (mm)

Versão	Entre Eixos	Compr. Total	Balanço Dianteiro	Ângulo Entrada
	A	B	C	D
Urbano	6.000	11.797	2.580	13°
Fretamento	3.000	8.517	2.300	15°

