



Worker 17-220 Tractor

Caminhões e Ônibus



Especificações Técnicas

Worker 17-220 Tractor

MOTOR

Modelo	Cummins C8.3 215 P5-0
Nº de cilindros / cilindrada (cm³)	6 em linha / 8.300
Potência líq. máx. - cv (kw) @ rpm (*)	218 (160) @ 2.200
Torque líq. máx. - kgfm (Nm) @ rpm (*)	90 (888) @ 1.400
Sistema de injeção	Bomba injetora P7.100

(*) Valores conforme NBR ISO 1585

TRANSMISSÃO

Caixa de mudanças	Eaton - FS 6306 A
Modelo	Alavanca no assoalho
Nº de marchas	6 à frente (sincronizadas) e 1 à ré
Relação de transmissão:	1ª 9,01 : 1
	2ª 5,27 : 1
	3ª 3,22 : 1
	4ª 2,04 : 1
	5ª 1,36 : 1
	6ª 1,00 : 1
	Ré 8,63 : 1
Tração	4 x 2

EMBREAGEM

Tipo	Monodisco a seco, revestimento orgânico
Modelo	Eaton
Acionamento	Pull type
Diâmetro do disco (mm)	365

EIXO DIANTEIRO

Tipo	Viga "I" em aço forjado
Modelo	Meritor MFS I3 ou Sifco I3K

EIXO TRASEIRO MOTRIZ

Tipo	Eixo rígido em aço estampado
Rodado traseiro	Meritor MS 23-245
Relação de redução – dupla	4,10/5,59:1 ou 4,56/6,21:1

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Tipo	Eixo rígido
Molas	Semi-elípticas de duplo estágio
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	Standard

SUSPENSÃO TRASEIRA

Tipo	Eixo rígido motriz
Molas principais	Semi-elípticas de ação progressiva
Molas auxiliares	Parabólicas
Amortecedores	Hidráulicos telescópicos de dupla ação
Barra estabilizadora	N. A.

DIREÇÃO

Tipo	Hidráulica integral com esferas recirculantes
Modelo	ZF 8097
Relação de redução	20,1:1 a 23,8:1

CHASSI

Tipo	Escada, perfil constante, superfície plana, rebitado e parafusado
Material	LNE 38
Módulo seccional (cm³)	251,5

RODAS E PNEUS

Aros das rodas	7,5" x 22,5"	8,25" x 22,5" (opc.)
Pneus	275/80 R 22,5	295/80 R 22,5 (opc.)

FREIOS

Freio de serviço	Ar, "S" came
Tipo	Tambor nas rodas dianteiras e traseiras
Circuito	Duplo, independente e reservatório triplo de ar
Área efetiva de frenagem (cm²)	4.232
Freio de estacionamento	Câmara de molas acumuladoras
Atuação	Rodas traseiras
Acionamento	Válvula moduladora no painel
Freio motor	Válvula tipo borboleta no tubo do escapamento
Acionamento	Eletropneumático, tecla no painel e comando no acelerador

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão nominal	12 V
Bateria	12 V – 135 Ah
Alternador	90 A – 14 V

VOLUMES DE ABASTECIMENTO (l)

Tanque de combustível de plástico	275,0	2 x 275 (opc.)
Cárter, filtro e arrefecedor	22,0	
Caixa de mudanças	8,6	
Eixo traseiro	18,0 (dupla)	
Direção	3,7	
Sistema de arrefecimento		
s/ aquecimento	31,6	
c/ aquecimento	33,2	

DIMENSÕES

Distância entre eixos (mm)	3.560
Círculo de viragem - parede a parede (m)	14,8

PESOS (kg)

Peso em ordem de marcha	
Eixo dianteiro	3.783
Eixo traseiro	2.380
Total	6.163
Capacidade técnica por eixo	
Dianteiro	6.100
Traseiro	11.000
Total admissível	17.100
Peso bruto total (PBT) – homologado	16.000
PBT com 3º eixo	23.000
Peso bruto total combinado (PBTC)	35.000
Capacidade máx. de tração (CMT)	35.000
Capacidade máx. de carga útil + carroceria	28.837

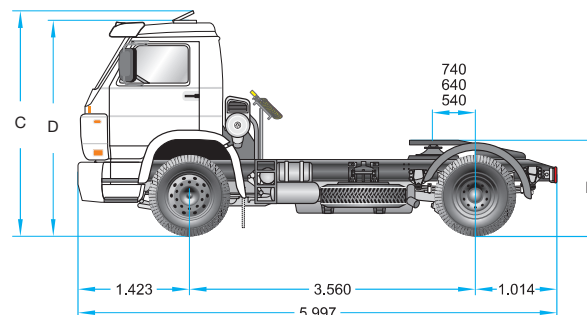
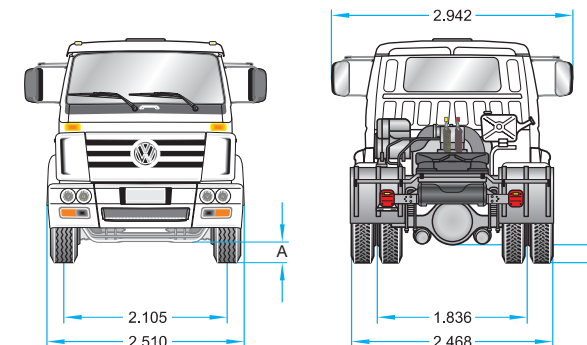
Os pesos podem sofrer alterações devido aos itens opcionais.

DESEMPENHO (cálculo teórico)

Relação de redução do eixo traseiro	4,10/5,59:1
Velocidade máxima (km/h)	114
Capacidade de rampa em PBT (%)	47
Partida em rampa em PBT (%)	34
Relação PBTC / potência (kg/cv)	159

Obs.: Dados projetados por simulação de performance.

Dimensões principais (mm)



Condição de Carregamento	Vazio - (H)	PBT - (H)
5ª Roda Baixa	Pneu 275/80R22.5 1.185 Pneu 295/80R22.5 1.201	1.100 1.116
5ª Roda Alta	Pneu 275/80R22.5 1.305 Pneu 295/80R22.5 1.321	1.220 1.236

Dimensões (mm)	Pneu 275/80R22.5	Pneu 295/80R22.5
A	260	276
B	246	262
C	2.831	2.847
D	2.733	2.749
H	1.198	1.316